

788085 Esmalte M-Thane 70-S (CA)
782079 Catalizador M-Thane 3 (CB)

Descripción

- Acabado satinado de poliuretano acrílico alifático de dos componentes.

Uso Recomendado

- Uso profesional.
- Pintura de acabado para la protección industrial y marina: En plantas químicas, papeleras, plataformas off-shore, refinerías, depósitos y barcos, entre otros.
- Adecuado para el mantenimiento industrial.
- Se puede utilizar en el pintado de suelos de hormigón con solicitaciones mecánicas medias.
- Pintado de soportes debidamente imprimados tales como: acero, acero galvanizado, aluminio, PVC, poliéster, madera, hormigón y mortero, entre otros.

Propiedades

- Excelente resistencia a la intemperie.
- Excelente resistencia de color y brillo.
- Excelente dureza y resistencia mecánica.
- Cura a baja temperatura hasta -5 °C.
- De fácil aplicación.
- Repintable a largo plazo.
- Buena resistencia al amarilleamiento y al caleo.

Características técnicas de la mezcla CA + CB

Relación de mezcla (en volumen)	80 CA: 20 CB	Relación de mezcla (en peso)	83 CA: 17 CB
Naturaleza	Poliuretano acrílico alifático	Aspecto	Satinado
Color	Blanco, base TR, base BL y colores carta ind.	Sólidos en peso	67 ± 3 %
Sólidos en volumen	58 ± 3 %	Peso específico	1,20 ± 0,10 kg/l
VOC	410 g/l	Rendimiento teórico	14,5 m ² /l capa de 40 µm secas
Secado	Seco al tacto: 1 hora Seco total: 6 días (20 °C HR 60 % para 40 µm secas)	Tiempo de vida de la mezcla	Hasta 6 horas a 20°C
Repintado	Mínimo 24 horas a 20°C Máximo: Indefinido		

788085 Esmalte M-Thane 70-S (CA)
782079 Catalizador M-Thane 3 (CB)

Sistemas de aplicación

Diluyente	Disolvente 1410	Limpieza	Disolvente 1410
Aplicación a brocha	Dilución 0-5%	Aplicación a rodillo	Dilución 0-5%
Aplicación Pistola Aerográfica	Dilución 0 - 10% Presión 3-4 bares Boquilla 1,5 - 3,0 mm	Aplicación Airless	Dilución 0-5% Presión 150-180 bares Boquilla 0,015 - 0,021 pulgadas

Aplicación

- Añadir la parte B a la parte A y remover el producto hasta su perfecta homogeneización. Diluir con el disolvente según los requerimientos del método de aplicación escogido.
- Aplicar sobre soporte correctamente imprimado.
- Aplicar sobre sustratos limpios y secas.
- Aplicar siguiendo las diluciones recomendadas.
- Guardar los tiempos de repintado entre capas y entre productos.
- No aplicar a temperaturas elevadas, ni sobre superficies expuestas a insolación.
- Condiciones de aplicación: Tª ambiente (5-35 °C) – HR ≤ 75 %.
- Tª del sustrato ≥ 7°C y 3°C por encima del punto de rocío.
- Durante la aplicación y el secado, la humedad relativa máxima del aire deberá ser inferior al 75 %.
- Es recomendable, sobre todo en interior, que haya renovación de aire.

788085 Esmalte M-Thane 70-S (CA)
782079 Catalizador M-Thane 3 (CB)

Sistemas recomendados (*, **)

Sistemas de pintura para soporte de acero al carbono. Preparación de la superficie a chorro grado Sa 2½ (Véase la Norma ISO 8501-1).

Sistema de pintura C3 (durabilidad alta)	2 capas de 60 µm secas cada una de ShopPrimer M-Epox 30 2 capas de 50 µm secas cada una de Esmalte M-Thane 70-S Espesor nominal de película seca (ENPS) de 220 µm
Sistema de pintura C3 (durabilidad alta)	1 capa de 80 µm secas de Imprimación M-Epox 70 1 capa de 80 µm secas de Imprimación M-Epox-HB 40 1 capa de 40 µm secas de Esmalte M-Thane 70-S Espesor nominal de película seca (ENPS) de 200 µm
Sistema de pintura C4 (durabilidad alta)	1 capa de 80 µm secas de Imprimación M-Epox 70 1 capa de 120 µm secas de Imprimación M-Epox-HB 40 1 capa de 50 µm secas de Esmalte M-Thane 70-S Espesor nominal de película seca (ENPS) de 250 µm
Sistema de pintura C5 (durabilidad alta)	1 capa de 80 µm secas de Imprimación M-Epox 70 1 capa de 160 µm secas de Imprimación M-Epox-HB 40 2 capas de 40 µm secas de Esmalte M-Thane 70-S Espesor nominal de película seca (ENPS) de 320 µm

Sistema de pintura para aceros galvanizados en caliente. Preparación de superficie mecánico-manual ligera (para generar un poco de mordiente y para eliminar posibles sales de zinc y otros contaminantes). Es preciso que la superficie quede totalmente limpia y seca antes del pintado.

Sistema de pintura C3 (durabilidad alta)	1 capa de 60 µm secas de Imprimación M-Thane 50 1 capa de 60 µm secas de Esmalte M-Thane 70-S Espesor nominal de película seca (ENPS) de 120 µm
---	---

* El grado de oxidación Ri 3 determina el fin de la durabilidad del sistema e indica la necesidad de realizar pintado de mantenimiento general del sistema. En soporte de acero al carbono de baja aleación y/o acero galvanizado por inmersión en caliente.

** Para recomendación de otros sistemas, consultar con el departamento técnico de PINTURAS MONTÓ S.A.U.

Seguir y cumplir instrucciones de Seguridad e Higiene / Medio Ambiente marcadas por la Legislación vigente.

Producto para uso industrial.

Tiempo máximo de almacenamiento después de su fabricación (en envases originales sin abrir): 12 meses. Almacenar en interiores entre 5°C y 35°C.

Esta ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e informaciones técnicas, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en este documento están basados en nuestros conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones más típicos del producto y son de carácter orientativo, pudiendo estar sujetos a cambios y modificaciones sin previo aviso.